

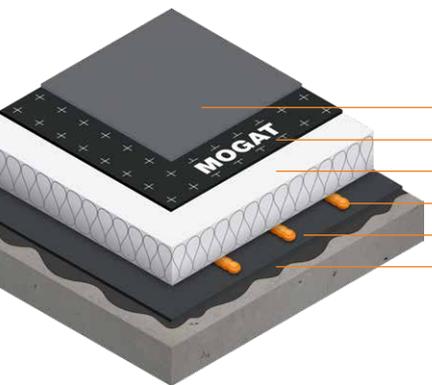
MOGAFLEX

Die hochwertige Abdichtungs-Reihe über der Norm

Drei Funktionsschichten ON TOP

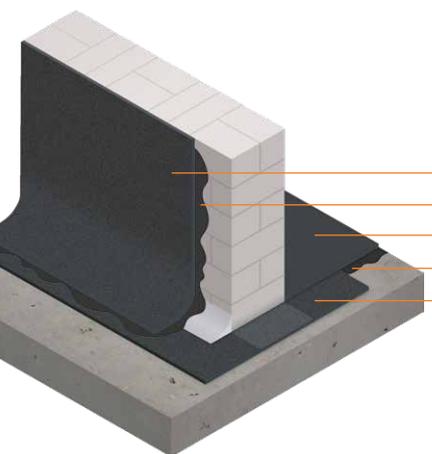
Von der Oberlage über die Abdichtungslage bis zur Dampfsperre – mit MOGAFLEX steht eine komplette Reihe an Elastomerbitumenbahnen zur Verfügung, bei der jede einzelne Bahn die Anforderungen der Norm mehr als nur erfüllt.

Durch die konsequente Weiterentwicklung unserer bewährten Bitumenmasse und den Einsatz besonderer Veredelungsstoffe werden hervorragende Kälte- und Wärmewerte erzielt. Damit bleiben alle MOGAFLEX-Bahnen unabhängig von der Umgebungstemperatur flexibel und bieten ideale Verarbeitungseigenschaften. Ein weiterer Vorteil: Die MOGAFLEX-Reihe ist langlebiger als die Normbitumenbahnen.



Im Dachaufbau

- MOGAFLEX P5 grün
- MOGAFIX KSK-U Uni
- MOGADÄMM (MIFA / PUR / EPS / PET)
- SDF 18
- MOGAFLEX GAL
- MOGAT Voranstrich HF



In der Bauwerksabdichtung

- MOGAFLEX G4
- MOGAT Voranstrich HF
- MOGAFLEX G4
- MOGAT Voranstrich HF
- MOGAT MSB Superfix

MOGAFLEX P5 grün, Oberlage

Die MOGAFLEX P5 grün ist der hochwertige Abschluss für den Dachaufbau. Sie garantiert idealen Schutz auch bei extremen Temperaturen und Wetterereignissen.

MOGAFLEX G4, Abdichtungslage

Die MOGAFLEX G4 ist zuverlässig als erste Abdichtungslage auf allen temperaturbeständigen Dämmstoffen zu verarbeiten. Es besteht auch die Möglichkeit, sie jederzeit als Abschottung einzusetzen.

MOGAFLEX GAL, Dampfsperre

Die MOGAFLEX GAL ist zuverlässig als hochwertige Dampfsperre auf allen schweißbaren Untergründen einsetzbar und kann auch als Behelfsabdichtung zum Einsatz kommen. In Verbindung mit der Abdichtungslage kann zudem eine sichere Abschottung ohne Unterläufigkeit hergestellt werden.

MOGAFLEX

Technische Daten



	MOGAFLEX P5 GRÜN	MOGAFLEX G4	MOGAFLEX GAL
Anwendungsbereich	Oberlage DO/E1 PYE PV200 S5; BA PYE PV200 S5	Erste Abdichtungslage DU/E1 PYE G200 S4; BA PYE G200 S4	Dampfsperre DS PYE GALV
Kurzbeschreibung	Spezial-Polymerbitumen-Schweißbahn	Spezial-Polymerbitumen-Schweißbahn	Spezial-Polymerbitumen-Schweißbahn
Oberseite	Grün beschiefert	Mineralisch bestreut, mit bestreuungs- freiem Schweißbrand	Mineralisch bestreut, mit bestreuungsfreiem Schweißbrand
Unterseite	PE-Folie	PE-Folie	PE-Folie
Verarbeitung	Schweißverfahren	Schweißverfahren	Schweißverfahren
Trägereinlage	PV 250	G200	GALV
Dicke in mm	≥ 5,2	4,0	3,5
Höchstzugkraft¹	≥ 1.000 / ≥ 1.000	1.000 / 1.000	≥ 1.000 / ≥ 1.000
Dehnung Höchstzugkraft²	≥ 40 / ≥ 40	2 / 2	≥ 2 / ≥ 2
Kaltbiegeverhalten³	≤ -30	-30	≤ -25
Wärmestandfestigkeit³	≥ +115	+115	≥ +115
Verpackungseinheiten			
Rolle (Länge/Breite)⁴	5 / 1	5/1	7,5 / 1,08
m² je Palette	120	150	194
Stück je Palette	24 Rollen	30 Rollen	24 Rollen
Palettengewicht in kg	765	860	796
Artikelnummer	70110	70310	70510

MOGAT-Werke Adolf Böving Bitumen- und Dachpappenfabrik GmbH

55120 Mainz, Ingelheimstr. 2 (Hauptverwaltung/Produktion) | Tel. (0 61 31) 9 60 08-0, Fax (0 61 31) 9 60 08-99, info@mogat.de
www.mogat.de

Produktionsstätten/Vertrieb

45356 Essen-Bergeborbeck
Carolus-Magnus-Straße 35–47
Tel. (02 01) 8 61 75-0
Fax (02 01) 8 61 75-99
essen@mogat.de

56412 Nentershausen/Westerwald
Lahnstraße 24
Tel. (0 64 85) 91 41-0
Fax (0 64 85) 91 41-99
nentershausen@mogat.de

16356 Werneuchen-Seefeld
Gewerbeparkstraße 18
Tel. (03 33 98) 8 25-0
Fax (03 33 98) 8 25-99
seefeld@mogat.de

Unsere Empfehlungen, anwendungstechnischen Beratungen, Gebrauchsanweisungen u. ä. in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen und sind wegen der ständigen Entwicklung und des Einsatzes neuer Rohstoffe unverbindlich – auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Ggf. sind Versuche über die Eignung des Materials für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke erforderlich. Einschlägige Normen und Verlegeanleitungen sind zu beachten, für alle technischen Werte gilt ausschließlich das aktuellste Produktdatenblatt. Farben können aus drucktechnischen Gründen abweichen.