

LEISTUNGSERKLÄRUNG		
Referenznummer: BÄRENHAUT G 200 AI S4, Artikel-Nr. 0380		
Datum: 23.03.2016 Version 6		
Bitumenbahn mit Trägereinlage für den Einsatz als Dampfsperre		
MOGAT-Werke Adolf Böving GmbH		
Ingelheimstraße 2		
55120 Mainz		
DIN EN 13970		
Bescheinigung der Konformität der WPK und Erstprüfung der Werke 0120 – CPD - DK005/1-8		
System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes:		
System 1		
Produkteigenschaften		Leistung
Verhalten bei Brand von außen ^{a)}		KLF
Brandverhalten		E nach DIN 13501-1
Wasserdichtheit Methode B		bestanden
Zugverhalten:		
Maximale Zugkraft längs	(N/50 mm)	≥ 1000
Maximale Zugkraft quer	(N/50 mm)	≥ 1000
Dehnung bei maximaler Zugkraft längs	(%)	2
Dehnung bei maximaler Zugkraft quer	(%)	2
Widerstand gegen Durchwurzelung		KLF
Widerstand gegen statische Belastung Methode A	(kg)	KLF
Widerstand gegen stoßartige Belastung Methode A	(mm)	KLF
Widerstand gegen Weiterreißen längs	(N)	KLF
Widerstand gegen Weiterreißen quer	(N)	KLF
Festigkeit der Fügenaht:		
Schälfestigkeit längs	(N/50 mm)	KLF
Schälfestigkeit quer	(N/50 mm)	KLF
Scherfestigkeit längs	(N/50 mm)	KLF
Scherfestigkeit quer	(N/50 mm)	KLF
Künstliches Alterungsverhalten		
Wärmestandfestigkeit nach thermischer Alterung	(°C)	KLF
Kaltbiegeverhalten nach thermischer Alterung	(°C)	KLF
Kaltbiegeverhalten	(°C)	0
Gefahrstoffe ^{b), c)}		Anforderung erfüllt, siehe 5.3 EN 13707

- a) Die Bestimmung des Verhaltens bei Brand von außen ist eine Systemprüfung, die von Systemkomponenten beeinflusst werden kann, die von MOGAT-Werke A. Böving GmbH nicht hergestellt oder vertrieben werden, eine Leistung für das einzelne Produkt kann somit nicht angegeben werden.
- b) Produkt enthält kein Asbest und kein Teer.
- c) Da keine europäische Testmethode für das Auswaschverhalten der Produkte existiert, kann hierzu keine Aussage gemacht werden.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Oskar Karl, Betriebsleiter

MOGAT-Werke
Adolf Böving GmbH
Ingelheimstraße 2
55120 Mainz
Mainz, den 23.03.2016